















DÉTAILS







Commutateur principal et thermostat numérique montés de série



Clayettes réglables GN1/1: 4 (N° 2 pour chaque porte)



Système de cassette



Évaporateur traité anti-corrosion

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Comptoir congélateur GN1/1	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé avec moteur à système de cassettes	•
Dégivrage automatique avec chauffage électrique	•
Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)	•
Évaporateur traité anti-corrosion	•
Thermostat numérique	•
Joint d'étanchéité amovible	•
Porte à fermeture automatique (No réversible)	•
Clayettes réglables GN1/1: 8 (N° 2 pour chaque porte)	•
Pieds réglables S/S N° 6 - (Roulette verrouillable en option)	•
Hauteur du dosseret (100 mm)	•
Classe énergétique: D	•

DIMENSIONS DU PRODUIT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	570 L
Température	-18° ~ -22°C
Consommation	7.759 kWh/24h
Puissance nominale	670 W
Niveau de bruit	50 dB(A)
Poids net	175 Kg
Poids brut	213 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	2250x700x950
Dimensions internes (LxPxH mm)	1830x585x585
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	2290x740x970
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	16/32/32

CERTIFICATIONS

(E C



RoHS







